

**560.2**  
RUNNER



graficamato.it

 **D'AVINO**

The Right concrete. Right now. ▶

**DESCRIPTION (UNI 10929:2011)** Self loading concrete mixer – Concrete net output: 4,0 m<sup>3</sup> (class S1) - Rear loading – Trilateral unloading (slewing 180°) - N.4 wheel steering/drive – Loading by rigid bucket.

**ENGINE** Perkins 1104D-44TA, Diesel Turbo AFTR Cooler - 4 stroke 4 cylinder - Water Cooled –Dry Air Filter – Max Power 83 kW @ 2.200 rpm – USA EPA Tier 3/EU Stage IIIA Conformity.

**TRANSMISSION** 4x4 Hydrostatic (“Air cooled with oil heat exchanger”) powered by variable deliver pump and dual displacement hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic selector lever producing a high-low ratio in both forward and reverse –Max. pending with full load 40% - Max speed 30 Km/H - Inching Pedal.

**AXLES** over-sized load bearing with final epicyclic gearing reducers – Front axel able to oscillate at 10° - Fixed rear axle.

**ELECTRICAL SYSTEM** Starter 12V 3 kW. Alternator 12V 95A with regulator incorporated. Battery 12V 110Ah(900A).

**BRAKES** inner in-oil power disc brakes acting on all four wheels with power supplied by a twin circuit independent pump – Hydraulic inner in-oil power disc parking brake acts directly on rear axel – Emergency brake incorporated directly on service brake.

**STEERING** Hydrostatic (Orbital Type) fed by an independent pump controlled by steering wheel - Four wheel steering by means of double action twin cylinders-Steering Selector Device on Operator's Console for: Front Wheel Drive, 4 Wheel Bi-Lateral Drive, 4 Wheel Parallel Drive. Internal radius min. 2.550 mm.

**FRAME** Electrically Welded High-tempered steel - Frame mounted on roller bearing swivel ring with 180° hydraulic rotation - Automatic and negative mechanical Stop\Block –Control of the hydraulic lifting of drum cylinder by double effect Chute with hydraulic tilt and dual action cylinder controlled both from Operator's Turret or from the ground which is independent from Drum Tilt – Manual 180° chute rotation.

**BUCKET** Loading arm with fixed high pendant dumping bucket for fast and hassle free discharge of aggregates - Cap. 600Lt – Loader Arms with 2 lifting cylinders and dual return action - Single lever control.

**WATER SYSTEM** Rapid Intake Positive Displacement Water Pump with "Self-Priming" Rotor, controlled by both the driver's seat from the ground – Delivery 500Lt/min. - Max Pressure 2.2 bar – Dual Standard Water tanks approx. 800 Lt – Two multi-position taps for water delivery to mixing drum - Alternate Water Intake capabilities with quick disconnect hoses and filter- cleaning hose – Electronic water meter - Emergency stop from ground.

**OPERATOR'S TURRET** rotate able, mounted on ball-bearing swivel ring - Adjustable anatomically designed seat with springy suspension ergonomically shaped for easy access to controls – ABS steering column thermoformed with electronic display instrumentation easily accessible and readable - User friendly dashboards and control panels- Closed cab with large high visibility windshield and wiper.

**HYDRAULIC SYSTEM** 3 Component Hydraulic Distributor - Variable cylindered pump and piston for rotation drive of drum 34Lt @ 1000 RPM – Gearing pump for utilities 26Lt @ 1000 RPM – Gearing pump for power steering 20Lt @ 1000 RPM – Hydrostatic circuit filter (intake) 10 microns; Hydraulic Circuit filter (intake) 25 microns.

**DRUM** Trilateral discharging, double spiral mixing blade drum with emergency manhole, double cone and convex – Hydrostatic motor-gear and variable delivery pump with orbital engine together of the redactor – Electro-hydraulic command both from the operator's turret or from ground - Geometric volume approx.. 5.800 Lt Max Concrete Yield 4,0 mc – Drum Speed 18 RPM in both directions – Drum flexible to 180° - Hydraulic telescopic hoisting cylinder for easy and quickly discharge of cement.

**GROUND COMMANDS** availability from the ground of water meter and controls for operating the water pump, drum rotation, up/down drain and emergency stop.

**DIMENSIONS (Bucket Down)** L-6.930 mm (@272") W-2.360 mm (@91") H-3.180 mm.(@124").

**WEIGHT** 7.160 Kg.

**TIRES** 18-19,5 16 PR.

**MEETS** CEE road standards.



**DESCRIPCIÓN (UNI 10929:2011)** Autohormigonera autocargante semoviente – Hormigón producido 4,0 m<sup>3</sup> (tipo S1) – Dirección de carga posterior – Dirección de descarga giratoria sobre 180° - N.4 ruedas motrices y direccionales – Carga mediante pala rígida.

**MOTOR** Perkins tipo 1104D-44TA – Diesel 4 tiempos - 4 cilindros en línea - Turbo Aftercooled- Control mecánico de inyección directa – Refrigeración por agua – Filtración de aire seco – Potencia máxima 83@2.200 kW@rev/mín - Conforme EU STAGE IIIA/USA EPA Tier 3.

**TRANSMISIÓN** Integral 4x4 - N.4 marchas adelante/atrás (2 mecánicas + 2 hidráulica) – Velocidad máxima 30 km/h – Pendiente máx. superable a plena carga: 40% - Transmisión hidrostática “Automotive”, con bomba de cilindrada variable y motor de cilindrada variable de dos posiciones, con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marcha “lenta”, marcha “rápida” e inversión de marcha – Reductor mecánico de dos relaciones con comando electrohidráulico de palanca para seleccionar marchas de “trabajo” y marcha de “traslado” – Pedal Inching.

**EJES** Ambos portantes, direccionales y con reductores epicicloidales finales – Delantero oscilante con rango de ± 10° - Posterior fijo con reductor brindado.

**FRENOS** Freno de servicio hidráulico, de discos múltiples bañados en aceite, actuante sobre ambos ejes, alimentado por una bomba doble servocontrolada – Freno de estacionamiento hidráulico, de discos múltiples en baño de aceite actuante sobre el eje posterior, con comando hidráulico con cilindro negativo – Freno de emergencia englobado en el freno de servicio.

**DIRECCIÓN** Hidrostática (tipo Orbital) alimentada por una bomba independiente – Cuatro ruedas direccionales a través de dos cilindros de dirección doble - Dispositivo hidráulico de selección de tres tipos de dirección con comando electrohidráulico en el puesto de conducción para 2 ruedas direccionales, 4 ruedas direccionales a la vez, y 4 ruedas direccionales “a cangrejo” – Radio mín. de giro interno a las ruedas 2.550 mm.

**BASTIDOR** En acero de alta resistencia electrosoldado – Contrabastidor montado sobre rangua esférica, con rotación hidráulica sobre 180° mediante motorreductor – Comando hidráulico de elevación del tambor mediante cilindro de doble efecto – Tolva de gran capacidad – Canaleta de descarga de inclinación hidráulica mediante cilindro hidráulico de doble efecto controlado ya sea desde el asiento de conducción como desde tierra, y rotación manual de 180°.

**TAMBOR** Con grandes hélices de amasado de doble espiral, doble cono y fondo convexo – Boca de entrada para inspección y descarga de emergencia – Rotación del tambor mediante transmisión hidrostática con bomba de cilindrada variable y motor orbital en bloque con el reductor – Comando electrohidráulico infinitesimal en el puesto de conducción y desde tierra – Volumen geométrico del tambor 5.800 l – Máx. hormigón producido 4,0 m<sup>3</sup> – Velocidad 18 rev/mín. – Rotación del tambor a 180° – Cilindro hidráulico de elevación del tambor de doble efecto para descarga rápida.

**PALA DE CARGA** Brazo de carga con pala fija de alta inclinación para una descarga rápida sin esfuerzo del material, incluso el más compacto, accionado por dos cilindros hidráulicos de doble efecto – Capacidad de la pala 600 l aproximadamente – Comando monopalanca.

**PUESTO DE CONDUCCIÓN** Reversible montado sobre cojinete de bolas y de empuje – Asiento anatómico con suspensión elástica y cinturón de seguridad – Amplia visibilidad, ya sea en fase de traslado como de trabajo – Columna de dirección en ABS termoformada con pantalla electrónica e instrumentos de control de fácil acceso y lectura – Cabina cerrada con limpiaparabrisas eléctrico en el vidrio delantero.

**SISTEMA HIDRÁULICO** Con distribuidor hidráulico de 3 elementos – Bomba de pistones de cilindrada variable de l/min 34@1.000' para la rotación del tambor – Bomba de engranaje de l/min 26@1.000' para los servicios – Bomba de engranaje de l/min 20@1.000' para la dirección asistida y el servofreno – Filtro de 10 mm para la aspiración del circuito hidrostático - N.2 filtros de 25 mm para la aspiración del circuito hidráulico.

**SISTEMA DE AGUA** Con bomba volumétrica autocebante de aspiración rápida accionada por un motor hidráulico con comando ya sea desde el asiento de conducción como desde tierra – Caudal 500 l/mín. – Prevalencia máx. 2,2 bar – Dos depósitos de agua con capacidad total de aproximadamente 800 l – Dos desviadores de tres vías y válvula de bola conectada directamente a la boquilla de lavado – Conexión y desconexión rápida de la tubería de absorción – Cuentalitos electrónico.

**SISTEMA ELÉCTRICO** Motor de encendido 12 V - 3 kW – Alternador con regulador incorporado 12V - 95 A - Batería 12V/110 Ah (punta máx. 900A).

**COMANDOS DESDE TIERRA** Disponibilidad también desde tierra del cuentalitos del agua y de los comandos para accionamiento de la bomba del agua, rotación del tambor, elevación/descenso canaleta de descarga y parada de emergencia.

**NEUMÁTICOS** 18-19,5 16 PR.

**DIMENSIONES** 2.360x6.930x3.180 mm (con cuchara en el suelo).

**PESO** En movimiento 7.160 kg.

**HOMOLOGACIÓN** En carretera a plena carga.



Company policy is to provide constant improvement and development on their machines. These specifications are solely for reference and subject to change without advance notice. The manufacturer will always offer a high level of support for existing models. The models shown in the brochure are equipped with all options.

Los datos expuestos son indicativos y, en el caso de intervenciones para mejorar el producto, están sujetos a posibles cambios sin previo aviso. Esta máquina está provista con accesorios opcionales.

