

415.2

PRIMA



 **D'AVINO**

The Right concrete. Right now.

TELAIO RIGIDO: PIU' SICUREZZA, PIU' STABILITA

Il telaio rigido assicura la massima stabilità della macchina in qualsiasi condizione e quindi la massima sicurezza per l'operatore. La Prima 415.2 è l'unica autobetoniera da 1 mc. a telaio non articolato, 4 ruote sterzanti e carico frontale nella sua classe

RIGID CHASSIS: MORE SAFETY, MORE STABILITY

The rigid chassis ensures maximum stability of the machine in any condition and therefore the maximum operator safety. The PRIMA 415.2 is the only 1 cu.m self-loading non-articulated frame, front loading, 4 WS in its class.

CHÂSSIS RIGIDE = PLUS DE SECURITÉ, PLUS DE STABILITÉ

Le châssis rigide assure une stabilité maximale de la machine dans quelque condition que ce soit et donc la sécurité maximale pour l'opérateur. La Prima 415.2 est l'unique autobétonnière de 1 m³ à châssis non articulé, chargement antérieure et 4 roues directrices de sa catégorie.

**MOTORE PERKINS = PIU' POTENZA**

Il motore Perkins da 51 Hp rende la 415.2 la macchina più potente e veloce della sua categoria. Massima velocità 20 km/h.

ENGINE PERKINS = MORE POWER

The latest 51 hp Perkins engine makes the PRIMA 415.2 the most powerful and fastest mixer in its class. Maximum speed 20 km / h.

MOTEUR PERKINS = PLUS DE PUISSANCE

Le moteur Perkins de 51 CV rend la 415.2 la machine la plus puissante et rapide de sa catégorie. Vitesse maximale 20 km/h.

CABINA = PIU' COMFORT

Guida facile e confortevole nella spaziosa cabina ROPS-FOPS dalla massima visibilità. Solo tre leve per tutto il ciclo di lavoro rendono l'uso della macchina comodo e rilassano l'Operatore. Porta di Chiusura con chiave (Opzionale)

CABIN = MORE COMFORT

A ROPS-FOPS spacious cabin with optimal view of working area is provided for a Comfortable and easy driving. Only three levers are required to load, mix and cast the concrete, which makes this design very friendly and efficient. Door w/key available as option.

CABINE = PLUS DE CONFORT

Conduite facile et confortable dans la spacieuse cabine ROPS-FOPS à la visibilité maximale. Uniquement trois leviers pour tout le cycle de travail rendent l'utilisation de la machine comode et relaxent l'opérateur. Porte de fermeture avec clé (en option).





4 RUOTE STERZANTI = PIU' MANEGGEVOLEZZA

Ridotto drasticamente il ciclo di lavoro grazie alla sterzata a "volta corretta" e "a granchio". L'operatore raggiunge senza fatica i punti di getto più difficili.

4 WHEEL STEERING = MORE MANOEUVRABILITY

Pouring the concrete in every condition is made easier by the 3-way wheel steering system (4WS and crab mode) and also working cycle is drastically reduced. With this feature, the operator can reach the casting sites quickly and with minimal effort.

4 ROUES DIRECTRICES = PLUS DE MANOEUVRABILITÉ

Drastiquement réduit le cycle de travail grâce au braquage à "voûte corrigée" et "à crabe". L'opérateur rejoint sans fatigue les points de jet les plus difficiles.

Nuovo INCH MODE = PIU' PRODUTTIVITA'

Abbiamo arricchito la Prima 415.2 con l'esclusivo sistema di avvicinamento lento - l'"Inch Mode", che consente all'operatore di rallentare la velocità della macchina fino a fermarla e mantenendo allo stesso tempo tutta la potenza del motore. Può così gettare in maniera comoda e calibrata il cls alla massima velocità della botte ed alla minima velocità di trasferimento

New INCH MODE = MORE PRODUCTIVITY

This exclusive D'Avino feature allows the Operator to reduce and control the speed of the machine while at the same time maintaining full engine power for maximum drum revolution. This feature enables the Operator to precisely cast concrete on the move.

Nouveau INCH MODE = PLUS DE PRODUCTIVITÉ

Nous avons enrichi la Prima 415.2 avec l'exclusif système d'approche lente - l'"Inch Mode" qui consent à l'opérateur de ralentir la vitesse de la machine jusqu'à l'arrêt tout en maintenant toute la puissance du moteur. Elle peut ainsi procéder aux jets de façon commode et calibre le béton à la vitesse maximale du tambour et à la vitesse minimale de transfert.



Nuovo IMPIANTO ACQUA = PIU' PRECISIONE

Una pompa più potente ed il nuovo Mix-Control arricchiscono la nuova 415.2. Grazie al nuovo contalitri elettronico è possibile caricare una quantità d'acqua predeterminata con stop automatico e fare carichi parziali. 2 serbatoi intercomunicanti di grande capacità.

New WATER SYSTEM = MORE PRECISION

A more powerful pump and the new Mix-Control improve the new 415.2. The new electronic water meter can load a predetermined quantity of water with automatic stop and do partial loads. 2 on-board interconnecting large-capacity tanks

Nouveau CIRCUIT EAU - PLUS DE PRÉCISION

Une pompe plus puissante et le nouveau Mix-Control enrichissent la nouvelle 415.2. Grâce au nouveau compte-litres électronique il est possible de charger une quantité d'eau déterminée à l'avance avec stop automatique et procéder à des chargements partiels. Deux réservoirs communicants de grande capacité.

IT

MOTORE Perkins tipo 404D-22 - Diesel 4 tempi - 4 cilindri in linea - Aspirato - Raffreddamento ad acqua - Filtrazione aria a secco - Potenza max 37,3@2800 kW@giri/min - Stage 3.

TRASMISSIONE Idrostatica 4x4 con comando "Automotive", con pompa a cilindrata variabile e motore a cilindrata variabile a due posizioni, con comando elettroidraulico a leva per selezione di marcia "lenta", marcia "veloce" ed inversione di marcia - Velocità massima 20,5 km/h - Pedale Inch.

ASSALI Entrambi portanti, sterzanti e con riduttori epicicloidali finali - Anteriore fisso - Posteriore oscillante con escursione di $\pm 10^\circ$

IMPIANTO ELETTRICO Motorino d'avviamento 12 V - 2 kW - Alternatore 12 V - 65 A - Batteria 12 V - 70 Ah.

FRENI Freno di servizio idraulico, a disco in bagno d'olio, interno ai mozzi, agente sulle ruote dell'assale posteriore - Freno di parcheggio meccanico, a tamburo agente sulla trasmissione e comandato da leva a mano - Freno di soccorso conglobato nel freno di servizio.

TELAIO In acciaio ad alta resistenza elettrosaldato - Comando idraulico del sollevamento del tamburo mediante cilindro a doppio effetto - Tramoggia di grande capacità - Canala di scarico inclinabile ed orientabile manualmente - Altezza max di scarico da tramoggia mm 1.300 - Altezza max di scarico da canaletta mm 1.100.

STERZO Idrostatico (tipo Orbitrol) alimentato mediante pompa indipendente - Quattro ruote sterzanti mediante due cilindri di sterzo doppi - Dispositivo idraulico di selezione di 3 tipi di sterzata a comando idraulico al posto guida per 2 ruote sterzanti, 4 ruote sterzanti a volta corretta, 4 ruote sterzanti a granchio - Raggio min. di sterzata interno alle ruote mm 900.

PALA DI CARICO Braccio di caricamento con pala fissa ad alta inclinazione per un rapido scarico senza sollecitazioni del materiale inerte anche compatto, azionato da un cilindro idraulico a doppio effetto - Capacità della pala lt 230 - N.6 palate per carico - Comando monoleva.

IMPIANTO ACQUA Pompa volumetrica autoadescente ad aspirazione rapida azionata da motorino idraulico - Portata 500 l/min - Prevalenza max 2,2 bar - Due serbatoi acqua con capacità complessiva di circa 350 l - Due deviatori a tre vie per mandata e utilizzi e una valvola a sfera collegata direttamente alla lancia di lavaggio - Attacco e stacco rapido della tubazione di pescaggio - Contaltri elettronico.

POSTO GUIDA Sedile anatomico con sospensione elastica e cintura di sicurezza - Ampia visibilità, sia in fase di trasferimento che di lavoro - Strumentazione di controllo di facile accesso ed agevole lettura - Cabina chiusa su tre lati, tergicristallo elettrico anteriore (Optional cabina chiusa).

IMPIANTO IDRAULICO Con distributore idraulico a 3 elementi - Pompa ad ingranaggi da lt/min 6,3@1.000' per il servosterzo - Pompa ad ingranaggi da lt/min 17@1.000' per circuito pala carcatrice, 2a velocità tamburo ed azionamento motorino pompa acqua - Pompa ad ingranaggi da lt/min 8@1.000' per 1a velocità tamburo - Pressione max 160 bar - Filtro da 10 μ m sull'aspirazione del circuito della trasmissione idrostatica - Filtro da 40 μ m sul ritorno del circuito idraulico.

TAMBURO Con grandi eliche d'impasto a doppia spirale, doppio cono e fondo convesso - Passo d'uomo per ispezione e scarico d'emergenza - Rotazione tamburo a doppia velocità mediante motoriduttore alimentato da pompe ad ingranaggi a cilindrata fissa - Volume geometrico del tamburo lt 1.400 - Calcestruzzo reso max 1,1 m³ - Velocità 24 giri/min in entrambi i sensi - Cilindro di sollevamento del tamburo a doppio effetto per scarico rapido.

PNEUMATICI Std 12-16.5 10 PR

DIMENSIONI 1.790 x 4.500 x 2.460 mm (benna a terra)

PESO In ordine di marcia kg. 2.600 - **OMOLOGAZIONE** Stradale



EN

ENGINE Perkins 404D-22 - Diesel stroke 4 - 4 cylinder fuel injected - Water Cooled - Dry Air Filter - Max Power 37,3 kW @ 2800 RPM (HP51) - Stage 3

TRANSMISSION 4x4 Hydrostatic Automative ("Air cooled with oil heat exchanger") powered by variable deliver pump and dual displacement hydraulic motor controlled by an electro-hydraulic selector lever producing a high-low ratio in both forward and reverse - Max speed 20,5 Km/H (13 MPH). - Inching Pedal.

AXLES both over-sized load bearing with final epicyclic gearing reducers - Fixed front axel - Rear axel able to oscillate at 10° .

ELECTRICAL SYSTEM Starter 12V 2 kW. Alternator 12V 65A - Battery 12V 70Ah.

BRAKES inner in-oil power disc brakes acting on all four wheels with power supplied by a twin circuit independent pump - Hydraulic inner in-oil power disc parking brake acts directly on rear axel - Emergency brake incorporated directly on service brake.

FRAME Electrically Welded High-tempered steel - Manually positionable chute - Hydraulic command Hopper max. discharge height 1300 mm - Chute max discharge height 1100 mm

STEERING Hydrostatic (Orbital Type) fed by an independent pump controlled by steering wheel - Four wheel steering by means of double action twin cylinders- Steering Selector Device on Operator's Console for: Front Wheel Drive/ 4 Wheel Bi-Lateral Drive/ 4 Wheel Parallel Drive - Minimum steering radius mm 900.

BUCKET LOADING arm with fixed high pendant dumping bucket for fast and hassle free discharge of aggregates. Cap. 230 Lt (61 gals.) - Loader Arm driven by a double acting hydraulic cylinder - Nr 6 bucks per load - Single lever control

WATER SYSTEM Rapid Intake Positive Displacement Water Pump with "Self-Priming" Rotor - Delivery 500L/min. (131 gals.) - Max Pressure 2,2 bar - Dual Standard Water tanks approx. 350 Lt (92 gals.) - Two switches three way flow and use a ball valve and connected directly to the spray lance - Alternate Water Intake capabilities with quick disconnect hoses and filter - Cleaning hose - Electronic water meter - Emergency stop from ground

OPERATOR'S TURRET adjustable anatomically designed seat with springy suspension ergonomically shaped for easy access to controls - User friendly dashboards and control panels- 3 sided enclosed cab (optional cab with total closure) with large high visibility windshield and wiper

HYDRAULIC SYSTEM 3 Component Hydraulic Distributor - Steering gear pump and drum tilt 6,3Lt @ 1000 RPM - Bucket and water pump motor gear pump 17Lt @ 1000 RPM, 2 nd speed drum drive motor and water pump - Variable delivery pump 8Lt @ 1000 RPM for 1st speed drum- Max pressure 160 bar - Hydrostatic circuit filter (intake) 10 microns; Feedback circuit filter 40 microns.

DRUM double spiral mixing blade drum with emergency manhole, double cone and convex bottom - Hydrostatic motor-gear and variable delivery pump controlled by levers produce a two speed drum rotation -- Geometric volume approx. 1400 Lt (370 gals) - Max Concrete Yield 1,1mc (1,3cubic yards) - Drum Speed 24 RPM in both directions - Drum lift cylinder double effect for quick unload

DIMENSIONS L-4500 mm. W-1790 mm. H-2460 mm.. (Bucket Down)

WEIGHT with open cab 2600 kg

TIRES 12. x 16.5/10 PR

MEETS CEE road standards

